



Telemark
FYLKESKOMMUNE

EKSEMPEL

www.telemarkfylke.no

Fag-/kompetanseprøve i industrimontørfaget

| | |
|--------------------|--|
| Navn på kandidat: | |
| Tidsramme: | |
| Prøvested/bedrift: | |

FAGFORNYELSEN, LK 2020



| | |
|---------------------------|--------|
| Prøveleder: | Mobil: |
| Epost leder: | |
| Prøvemedlem: | |
| Epost medlem: | |
| Navn tilsynsrepresentant: | |
| Epost: | |

Prøven skal avholdes innenfor rammene av normalarbeidstid hvis ikke annet er avtalt.

Oppgaven og vurdering er basert på læreplanen i faget. Den finner du her:

[Læreplan i vg3 industrimontørfaget \(IMO03-02\) \(udir.no\)](#)

Kjerneelementene i faget er:

Helse, miljø og sikkerhet.

Kjerneelementet helse, miljø og sikkerhet handler om å reflektere over regelverk for helse, miljø og sikkerhet og hvordan ivareta regelverket i praksis ved produksjon av varer og tjenester. Det handler også om bruk av verneutstyr, forståelse av sikkerhetsdatablader og risikovurdering knyttet til arbeidet. Videre handler det om ergonomiske teknikker for å redusere belastningen i arbeidssituasjoner og om å forstå behovet for varierte arbeidsstillinger.

Produktkontroll og dokumentasjon

Kjerneelementet produktkontroll og dokumentasjon handler om å arbeide etter gjeldende forskrifter, kravspesifikasjoner og kvalitetssikringssystemer. Kjerneelementet handler om å utarbeide, framskaffe og forstå standardisert dokumentasjon. Videre handler det om avviksbehandling, tegning, digitalisering og rapportering.

Montasje og kontroll

Kjerneelementet montasje og kontroll handler om montering, kalibrering, feilsøking og testing av produkter etter tegninger, spesifikasjoner, monteringsinstrukser, forskrifter og standarder. Videre handler det om montering av elektromekaniske komponenter og pneumatiske og hydrauliske styresystemer for maskiner og prosessanlegg. Det handler også om sikring av deler og komponenter og om bruk av verktøy til montasje, kontroll, måling og vedlikehold.

Vurderingsgrunnlag:

Her setter vi inn kjerneelementene og ev. andre kriterier

| Vurderingskriterier | Kompetansenivå: | Kjennetegn på måloppnåelse |
|---|--------------------|--|
| HMS | Meget godt bestått | Reflekterer bevisst over regelverk for HMS og hvordan ivareta regelverket i praksis. Bruker alltid verneutstyr korrekt og har meget stor forståelse av sikkerhetsdatablader og risikovurdering knyttet til arbeidet. Forstår og bruker ergonomiske teknikker for å redusere belastningen i arbeidssituasjoner og arbeider variert. |
| | Bestått | Reflekterer bra over regelverk for HMS og hvordan ivareta regelverket i. Bruker verneutstyr korrekt og har stor forståelse av sikkerhetsdatablader og risikovurdering knyttet til arbeidet. Bruker ergonomiske teknikker for å redusere belastningen i arbeidssituasjoner og arbeider variert. |
| | Ikke bestått | Klarer ikke å reflektere godt nok over regelverk for HMS eller ivareta regelverket i praksis. Bruker ikke alltid verneutstyr korrekt og har liten forståelse av sikkerhetsdatablader og risikovurdering knyttet til arbeidet. Benytter i liten grad ergonomiske teknikker for å redusere belastningen i arbeidssituasjoner. |
| Produktkontroll og dokumentasjon | Meget godt bestått | Arbeider alltid etter gjeldende forskrifter, kravspesifikasjoner og kvalitetssikringssystemer. Utarbeider, framskaffer og forstår standardisert dokumentasjon på en sikker måte. Behersker svært godt avviksbehandling, tegning, digitalisering og rapportering. |
| | Bestått | Arbeider etter gjeldende forskrifter, kravspesifikasjoner og kvalitetssikringssystemer. Utarbeider, framskaffer og forstår standardisert dokumentasjon tilstrekkelig bra. Behersker avviksbehandling, tegning, digitalisering og rapportering. |
| | Ikke bestått | Arbeider i for liten grad etter gjeldende forskrifter, kravspesifikasjoner og kvalitetssikringssystemer. Utarbeider, framskaffer eller forstår ikke standardisert dokumentasjon godt nok. Behersker i liten grad avviksbehandling, tegning, digitalisering og rapportering. |
| Montasje og kontroll | Meget godt bestått | Monterer, kalibrerer, feilsøker og tester produkter etter tegninger, spesifikasjoner, monteringsinstrukser, forskrifter og standarder på en svært god måte. Monterer elektromekaniske komponenter og pneumatiske og hydrauliske styresystemer for maskiner og prosessanlegg svært sikkert. Sikrer |

| | | |
|--|--------------|--|
| | | alltid deler og komponenter og bruker verktøy til montasje, kontroll, måling og vedlikehold korrekt. |
| | Bestått | Monterer, kalibrerer, feilsøker og tester produkter etter tegninger, spesifikasjoner, monteringsinstrukser, forskrifter og standarder på en god måte. Monterer elektromekaniske komponenter og pneumatiske og hydrauliske styresystemer for maskiner og prosessanlegg bra. Sikrer stort sett deler og komponenter og bruker verktøy til montasje, kontroll, måling og vedlikehold på en god måte. |
| | Ikke bestått | Monterer, kalibrerer, feilsøker og tester ikke produkter etter tegninger, spesifikasjoner, monteringsinstrukser, forskrifter og standarder. Monterer elektromekaniske komponenter og pneumatiske og hydrauliske styresystemer for maskiner og prosessanlegg på en lite tilfredsstillende måte. Sikrer ikke deler og komponenter eller bruker verktøy til montasje, kontroll, måling og vedlikehold tilstrekkelig korrekt. |

Prøvenemnda skal gå gjennom oppgaven og forklare vurderingsgrunnlaget sammen med kandidaten ved oppstart av prøven.

| | |
|---|------------------------|
| | Signatur kandidat |
| Det bekreftes at oppgaven og vurderingskriterier er gått gjennom med kandidat | |
| | Signatur tilsynsperson |
| Tilsynsperson er tilgjengelig i nemndas fravær | |